



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

TRUSS SERIES

EC-52C – Truss cuadrado de 52 x 52 cm con unión cónica.

1.- Introducción.

Estimados señores, con el objetivo de optimizar el uso de nuestra estructura modular de truss EC-52 hemos elaborado este manual. Le rogamos lea atentamente estas instrucciones antes de utilizar la el tramo de Truss descrito.

Todos nuestros productos han sido sometidos a las más exigentes pruebas y controles durante el proceso de fabricación.

Para que las certificaciones incorporadas al presente manual surtan efecto se deberán emplear repuestos originales en todas las reparaciones.

2.- Datos técnicos.

Estructura modular de Truss modelo EC-52C. Esta estructura está diseñada para soportar cargas en sentido vertical y bajo diferentes combinaciones de cargas que serán descritas en el presente manual.

2.1.- Carga máxima.

LUZ	CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA	DESPLAZAMIENTO	CARGA PUNTUAL CENTRADA	DESPLAZAMIENTO
m	Kg/m	mm	Kg	mm
3	958	3	2394	2
4	717	5	1945	3
5	669	9	1550	5
6	634	15	1415	8
7	502	21	1207	12
8	429	31	1145	16
9	374	43	1095	22
10	301	53	978	28
11	247	65	950	36
12	205	77	924	46
13	173	90	901	58
14	148	105	827	67
15	127.1	120	810	82
16	110	137	750	93
17	96	154	737	111
18	85	173	685	125
19	75	193	638	139
20	66	214	629	162
21	59	235	619	188
22	53	258	579	207
23	47	282	542	226

24	42	307	508	246
----	----	-----	-----	-----

2.2.- Peso.

Producto	Descripción	Peso (Kg)
EC-52 3m	Tramo de Truss de 3 metros	38
EC-52 2m	Tramo de Truss de 2 metros	30
EC-52 1m	Tramo de Truss de 1 metros	20

2.3.- Material de construcción: Perfil de aluminio 6082-T6.

2.4.- Perfil principal de 50 mm de diámetro y 3,5 mm de espesor.

2.5.- Perfil de tirante de 25 mm de diámetro y 3 mm de espesor.

3.- Instrucciones de uso.

3.1.- Introducir en uno de los tramos el cono de unión de forma que la unión entre pasadores sea efectiva.

3.2.- Una vez llevada a cabo la unión pasar los pasadores y las palometas, asegurando la correcta unión entre las cuatro uniones de cada tramo.

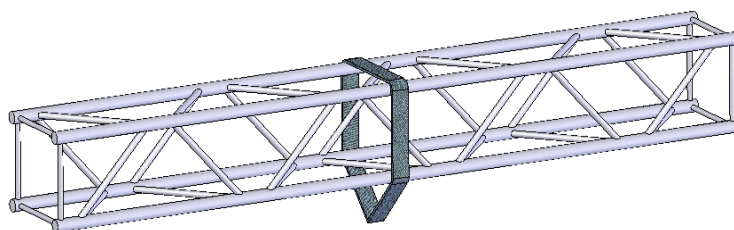


Encarar 2 Tramos a unir



Unir los Tramos y asegurar los pasadores.

3.3.- Cuando se cargue el tramo puntualmente se recomienda el uso de cintas o eslingas con resistencia suficiente y que abracen los cuatro perfiles principales tal y como se muestra en la siguiente imagen.



Ejemplo de sujeción recomendada.

4.- Mantenimiento.

4.1.- Comprobar periódicamente el estado de los tramos y de las uniones soldadas, comprobando la no aparición de grietas en estas o que el estado de los perfiles es el óptimo sin defectos.

No utilizar el tramo de truss si se advierten defectos de cualquier índole en el tramo.

4.3.- El tramo de truss EC-52C debe ser comprobada por un experto como mínimo una vez al año de acuerdo con su utilización.

4.4.- Solamente deben utilizarse piezas de repuesto originales para garantizar una continuada seguridad de uso.

El usuario pierde todos los derechos de garantía, si incorpora otros repuestos que no sean originales o lleva a cabo cualquier modificación del producto.

ANEXOS

- 1.- CERTIFICADO DE GARANTÍA.
- 2.- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD.
- 2.- CERTIFICADO DE FABRICANTE.
- 3.- NORMATIVA APLICABLE.

CERTIFICADO DE GARANTIA

Por este certificado, Fantek Industrial S.L. garantiza que este producto se encuentra libre de defectos materiales y de mano de obra en el momento de su compra original y por un periodo de 2 años desde su entrega. Si durante este periodo de validez de la garantía, el producto manifestara algún defecto debido a materiales y/o mano de obra indebida durante su fabricación, Fantek Industrial S.L. se compromete a subsanar dichos defectos.

La garantía será válida si el certificado de garantía es presentado junto con la factura original de compra.

Esta garantía excluye expresamente los siguientes casos:

- Revisiones periódicas, mantenimiento y reparación o sustitución de piezas debido al desgaste por uso normal del producto.
- Desperfectos causados por golpes, caída, mal uso y/u otros motivos fortuitos.
- La manipulación del producto por personal no autorizado por Fantek Industrial S.L.

Jose Vila Ortiz
Administrador



Fantek Industrial S.L.

CERTIFICADO DE FABRICANTE

MANUFACTURER'S CERTIFICATE

Fantek Industrial, S.L., tras haber realizado los pertinentes estudios de carga requeridos legalmente CERTIFICA que.

La estructura modular de Truss modelo EC-52C. Diseñada para soportar cargas en sentido vertical y bajo diferentes combinaciones de cargas. Está preparada técnicamente, siempre dentro de los usos apropiados según orientaciones indicadas en el mismo manual de producto, para soportar las siguientes cargas máximas.

LUZ	CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDA	CARGA PUNTUAL CENTRADA
m	Kg/m	Kg
3	958	2394
4	717	1945
5	669	1550
6	634	1415
7	502	1207
8	429	1145
9	374	1095
10	301	978
11	247	950
12	205	924
13	173	901
14	148	827
15	127.1	810
16	110	750
17	96	737
18	85	685
19	75	638
20	66	629
21	59	619
22	53	579
23	47	542
24	42	508

Y para que conste firma el presente documento, Don. José Vila Ortiz, en calidad de administrador de la empresa.

José Vila Ortiz.
Administrador



DECLARACION DE CONFORMIDAD

D. José Vila Ortiz en calidad de **Administrador** de la empresa FANTEK INDUSTRIAL S.L., fabricante de FABRICANTE DE ESTRUCTURAS Y ELEMENTOS DE ELEVACIÓN PARA EL SECTOR DEL ESPECTÁCULO con domicilio social en Polígono Industrial El Boni, Camí del Port nº 3, Catarroja, Valencia, declara bajo su única responsabilidad que la máquina,

MARCA:	Estructura Modular de Truss EC-52C		
DESCRIPCIÓN:	Estructura Modular		
MODELO:	EC-52		
AÑO DE CONSTRUCCIÓN:	2010		
PESO:	EC-52 3m:	38 Kg	
	EC-52 2m:	30 Kg	
	EC-52 1m:	20 Kg	
CARGA MÁXIMA ADMISIBLE:	LUZ	CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDA	CARGA PUNTUAL CENTRADA
	m	Kg/m	Kg
	10	301	978
	11	247	950
	12	205	924
	13	173	901
	14	148	827
	15	127.1	810
	16	110	750
	17	96	737
	18	85	685
	19	75	638
	20	66	629
21	59	619	
22	53	579	
23	47	542	
24	42	508	

se halla en conformidad con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

Que en su diseño y fabricación han sido tenidos en cuenta tanto en su totalidad como parcialmente, los aspectos recogidos en las normas armonizadas siguientes:

UNE-EN ISO 12100-1:2004: "Seguridad de las máquinas. Conceptos básicos, principios generales para el diseño. Parte 1: Terminología básica, metodología".

UNE EN ISO 12100 – 2:2004 "Seguridad de las máquinas. Conceptos básicos. Principios generales para el diseño. Parte 2: Principios y especificaciones técnicas"

habiendo constituido el correspondiente expediente técnico de construcción; y para que conste a los efectos oportunos emite la presente declaración de conformidad.

En Catarroja a 15 de Abril de 2015

Firmado:

José Vila Ortiz
Administrador

NORMATIVA APLICABLE

DIRECTIVAS

1. **2006/42/CE.**

NORMAS ARMONIZADAS

1. **UNE EN 573 – 3:2004** *“Aluminio y aleaciones de aluminio. Composición química y forma de productos de forja. Parte 3: Composición química”*
2. **UNE EN 573 – 4:2005** *“Aluminio y aleaciones de aluminio. Composición química y forma de productos de forja. Parte 4: Forma de los productos”*
3. **UNE EN ISO 12100 – 1:2004** *“Seguridad de las máquinas. Conceptos básicos, principios generales para el diseño. Parte 1: Terminología básica, metodología”*
4. **UNE EN ISO 12100 – 2:2004** *“Seguridad de las máquinas. Conceptos básicos. Principios generales para el diseño. Parte 2: Principios y especificaciones técnicas”*
5. **UNE EN 729 - 3:1995** *“Requisitos de la calidad para el soldeo. Soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 3: requisitos de calidad estándar”*
6. **UNE EN 729 - 4:1995** *“Requisitos de la calidad para el soldeo. Soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 4: requisitos de calidad elementales”*
7. **UNE EN ISO 9606 -2:2005** *“Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 2: Aluminio y aleaciones de Aluminio”*
8. **UNE EN ISO 15607:2004** *“Especificación y Cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Reglas generales”*
9. **UNE EN ISO 15609 – 1:2005** *“Especificación y Cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldeo por arco”*
10. **UNE EN 10002 – 1:2002** *“Materiales metálicos. Ensayos de tracción. Parte 1: Método de ensayo a temperatura ambiente”*
11. **UNE EN 10305 – 5:2004** *“Tubos de acero para aplicaciones de precisión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 5: Tubos soldados y calibrados en frío de sección cuadrada y rectangular”*
12. **UNE EN 10204.**
13. **UNE EN 10219 – 1:1998** *“Perfiles huecos para construcción conformados en frío de acero no aleado y de grano fino. Parte 1: Condiciones técnicas de suministro”*
14. **UNE EN 10219 – 2:1998** *“Perfiles huecos para construcción conformados en frío de acero no aleado y de grano fino. Parte 2: Tolerancias, dimensiones y características”*